



MONOPOL CROMATIC SYSTÈME INDUSTRIE





MONOPOL CROMATIC SYSTÈME INDUSTRIE

DES SOLUTIONS COMPLÈTES POUR L'INDUSTRIE

- Des solutions répondant aux différentes exigences de la plus part des cahiers des charges de l'industrie.
- Les solutions les plus adaptées aux différents substrats et différents traitements de surface.
- Une gamme couvrant la diversité du matériel d'application dans l'industrie.
- Une offre complète de teintes couvrant l'ensemble des teintes publicitaires, des teintes constructeurs, et des nuanciers les plus courants dans l'industrie.
- Des outils couleurs performant pour faciliter un parfait contretypage de la teinte à réaliser.
- Un système qui garantit un dosage simple et immédiat de la teinte choisie.
- Des finitions hautes performances : tension, brillance, pouvoir couvrant.
- Des solutions développées pour optimiser la productivité et la performance environnementale des ateliers de peinture.
- Une gamme complète de produits complémentaires.

MONOPOL CROMATIC SYSTÈME INDUSTRIE

LE SYSTÈME EST COMPOSÉ DE 21 BASES DE COULEUR CONCENTRÉES ET D'UN ENSEMBLE DE LIANTS QUI PERMETTENT D'OBTENIR DIFFÉRENTS QUALITÉS DE PEINTURES, DU HS AU MS, DU POLYURÉTHANE AU GLYCÉRO, DU EPOXY AU ALKYDES, MONO-COUCHE, DTM, CORRESPONDENT AUX BESOINS SPÉCIFIQUES DE VOTRE MÉTIER.

LE SYSTÈME À TEINTER

Les bases sont placées sur un meuble agitateur, stockées dans des emballages adaptés un couvercle agitateur avec un bec verseur spécifique garantit une facilité et une exactitude dans le dosage de la formule. Le processus utilise également une balance de précision ainsi que le logiciel Monopol Cromatic qui permet :

- La recherche de formules à partir de la référence du fabricant ;
- Gestion des prix et des VOCs ;
- Pilotage de la balance ;
- Impression des étiquettes.



LA COLORIMÉTRIE

- Plus de 20 000 formules de teintes disponibles.
- Nuancier COLOR BOX : visualisation de 2 600 teintes.
- SPECTROPHOTOMÈTRE MONOPOL PAINT MATCHER :
 - Une base de données comprenant plus de 7 000 teintes.
 - Un module de formulation et correction.
 - Un module de contrôle qualité.
- Service ALLO COULEUR : Nos Laboratoires de Colorimétrie fournissent, à la demande, les formules de couleurs spécifiques qui ne font pas partie de la base de données. Délai établi pour répondre aux sollicitations : 24 h.



FINITIONS POLYURETHANE

FINITION 901

- Finition polyuréthane acrylique à deux composants haut de gamme.
- Excellente performance et tenue aux UV.
- Particulièrement recommandée pour application à la pompe haute pression et des conditions de séchage non optimum.
- Brillante ; brillance 90% +/-5% à 60°.

FINITION 903 MS

- Finition polyuréthane acrylique à deux composants (acrylique et isocyanate).
- Brillant et version satinée (910), version mate (911).
- Application en deux couches croisées.
- Séchage rapide.
- Excellente tension.
- Excellente tenue dans le temps.
- Excellente tenue à la lumière.

FINITION 701

- Finition polyuréthane acrylique polyester à deux composants haut de gamme.
- Excellente performance et tenue aux UV.
- Brillante: brillance 90% +/-5% à 60°.
- Existe en version satinée (Finition 702) ; brillance 50% +/- 5% à 60°.
- Additif micronisée (89850).

FINITION 704 - STRUCTURÉE

- Finition polyuréthane formulée avec additif structurant.
- Brillance 70% +/-10% à 60°.
- Existe en version mate (Finition 714) ; brillance 10% +/-5% à 60°.

FINITION 711 MS

- Finition polyuréthane à deux composants (alkyde/époxy et isocyanate).
- Applicable en direct sur acier dégraissé ou grenailé.
- Une version garnissant en 6 + 1 selon la rugosité.
- Une version tendue en 4 + 1 pour acier dégraissé.
- Bonne protection anticorrosion.
- Excellente résistance à la limite de coulure.
- Brillant ; brillance 85% +/-5% à 60°.
- Existe en version mate (Finition 731) ; brillance 10% +/-5% à 60°.

FINITION 718 HS

- Finition polyuréthane à deux composants (polyester/époxy et isocyanate).
- Haut extrait sec (HS).
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Applicable en direct sur acier dégraissé ou grenailé.
- Excellent pouvoir garnissant.
- Très bonne protection anticorrosion.
- Brillant ; brillance 90% à 60°.
- Existe en version satinée (Finition 728 HS) ; brillance 50% +/- 5% à 60°.
- Existe en version mate (finition 738 HS) ; brillance 10% +/-5% à 60°.

FINITIONS ALKYDES

FINITION 605

- Finition alkyde que peut se combiner avec des isocyanates.
- Séchage rapide.
- Bonne opacité.
- Bonne performance et tenue aux UV.
- Brillant, brillance 90% à 60°.

FINITION 600 SPL

- Finition alkyde, monocomposante.
- Extrait sec important.
- Séchage rapide.
- Excellent rapport qualité / prix.
- Brillant ; brillance 80% à 60°.
- Additif matante: (89840).

FINITION 603

- Finition alkyde, monocomposante antirouille.
- Formulée avec des pigments anticorrosion.
- Applicable en direct sur acier.
- Brillante ; brillance 90% à 60°.
- Existe en version satinée (Finition 613) ; brillance



FINITIONS EPOXY

FINITION C-POX S 200

- Finition époxy à deux composants.
- Bonnes propriétés mécaniques.
- Bonnes propriétés anticorrosives.
- Brillante; brillance 80% à 60°.

FINITION C-POX ST170

- Primaire / Finition époxy à deux composants.
- Haut extrait sec (HS).
- Est applicable sur des surfaces traitées mécaniquement ou par jet d'eau à haute pression.
- Excellente adhérence sur acier, aluminium, galvanisé, béton et céramique.
- Bonnes propriétés anticorrosives.
- Satiné.

FINITIONS ACRYLIQUE

FINITION 950 GALVACRYL

- Finition acrylique modifiée à deux composants.
- Peinture pour adhérence directe sur support non ferreux.
- Brillante: Brillance 90% à 60°.
- Existe en version satinée (Finition 960) : Brillance 35% à 45% à 60°.

FINITIONS POLYURETHANE POUR BOIS

FINITION LACACIN SAT. 93-720

- Finition polyuréthane pour bois
- Bonne dureté
- Bonne résistance chimique
- Satinée; Brillance 30% +/- 5% à 60°.



PRIMAIRES À TEINTER

APPRÊT 504

- Apprêt époxy à deux composants.
- Haut extrait sec (HS).
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Apprêt anticorrosion au phosphate de zinc.
- Adhérence sur acier, aluminium, galvanisation et inox.
- Utilisable mouillé sur mouillé.
- Pas de poudrage sur grande surface.
- Beau tendu.
- Bonne tenue aux alcalines.
- Recouvrable par toutes finitions.

PRIMAIRE 606

- Primaire alkyde mono composant.
- Apprêt antirouille, chargé de pigments anticorrosion.
- Adhérence sur acier.
- Recouvrable uniquement par la finition alkyde.
- Brillance 10% à 60°.

PRIMAIRE 617

- Apprêt alkyde modifié uréthane monocomposant.
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Applicable sur support ferreux dégraissé ou grenaille, bonne adhérence sur galvanisation.
- Application possible en forte épaisseur, sans coulure (120 à 240 microns humide).
- Bonne refonte des brouillards.
- Pas de poudrage sur grande surface.
- Séchage rapide (délai de recouvrement 25 minutes).
- Recouvrable par toutes finitions polyuréthane ou alkyde.
- Peut être utilisé comme apprêt d'attente.



PRODUITS COMPLEMENTAIRES

PRIMAIRE ST 180

- Primaire / couche intermédiaire époxy à deux composants avec aluminium.
- Surface tolérante; est applicable sur des surfaces nettoyées manuellement et mécaniquement ou préparées par jet d'eau à haute pression.
- Excellente adhérence sur acier.
- Applicable sur la majorité des revêtements existants.
- Excellente résistance à l'humidité et à la corrosion.
- Semi-brillante.

APPRÊT GARNISSANT CP3000

- Apprêt garnissant polyuréthane à deux composants.
- Haut extrait sec (HS).
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Aspect très fin, très bonne ponçabilité, peut être appliqué sans ponçage.
- Très bonnes propriétés « mouillé sur mouillé ».
- Disponible en blanc / gris / noir.

APPRÊT GARNISSANT NASA 2000

- Apprêt garnissant polyuréthane à deux composants.
- Haut extrait sec (HS).
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Excellent pouvoir garnissant.
- Aspect très fin, ponçage facile.
- Applicable en version ponçage ou version « mouillé sur mouillé ».
- Disponible en blanc / gris / noir.

STOPOXYDE

- Convertisseur de rouille
- Protection contre la corrosion des métaux ferreux oxydés
- Brillant noir intense



PRIMAIRE AS801

- Primaire phénolique vinylique.
- Conforme à la directive 2004/42/CE.
- Bonne adhérence sur supports ferreux et non ferreux ainsi que sur de nombreux matériaux composites.
- Séchage rapide.
- Recouvrable mouillé sur mouillé.
- Recouvrable par toutes finitions polyuréthane ou alkyde.

PRODUITS COMPLEMENTAIRES

PRIMAIRE TECNOCRYL PP

- Primaire acrylique mono composant.
- Excellente adhérence sur supports plastiques polyamides (PA) et polypropylène (PP).
- Séchage rapide.
- Recouvrable par toute finition bi-couches ou polyuréthane.

C-POX PRIMER ZN650

- Apprêt anticorrosion au zinc.
- Assure une protection cathodique grâce à sa forte teneur en zinc.
- Excellent tenue en atmosphère marine.

LACACIN SEALER PU K S600

- Apprêt polyuréthane pour bois.
- Séchage rapide.
- Bonne ponçage.



POUR LE SUCCÈS DE NOS CLIENTS

R & D

- Plus de 170 collaborateurs travaillent dans un réseau de huit laboratoires de R & D, répartis dans différents pays et occupant une surface totale de 7 000 m² dédiée à la recherche et au développement.

CENTRES DE COLORIMÉTRIE

- Deux centres de colorimétrie équipés de divers spectrophotomètres, de cabines à lumière et de machines à teinter, dédiés à l'étude des couleurs et à la gestion des systèmes teintométriques ainsi qu'à la recherche et au développement des colorants utilisés.

ASSISTANCE TECHNIQUE ET COMMERCIALE

- Une équipe au plus près des clients, qui sait que les succès sont partagés.



POUR LE SUCCÈS DE NOS CLIENTS

CENTRES DE FORMATIONS

- Lieu : Pierre-Bénite, Lyon - France.

Avec salle de formation, salle de formation en colorimétrie, laboratoire, un espace de préparation et de ponçage.

- Lieu : Barreiro, à 45 minutes de Lisbonne - Portugal.

Avec salle de formation, salle de formation en colorimétrie, laboratoire, un espace de préparation et de ponçage et une étuve de peinture.



À PROPOS DE CIN

CIN est l'entreprise leader du secteur dans la péninsule ibérique depuis plus de deux décennies, étant également l'un des plus grands fabricants en Europe et une référence mondiale.

Avec environ 1700 collaborateurs, son activité est centrée sur les trois principaux segments de marché - Construction, Industrie et Anti-corrosion. CIN investit continuellement dans l'innovation pour améliorer les processus, anticiper les besoins du marché et assurer le succès de ses produits, qui ont déjà atteint plus de 40 pays en Europe, Amérique, Asie et Afrique.

**+ 100 ANS
D'EXPÉRIENCE**

+25 ANS EN POSITION
DE LEADER

**ACTIVITÉS
DANS 12 PAYS**

MARQUE PRÉSENTE
DANS + DE 40 PAYS

**+ 1700
COLLABORATEURS**

170 PROFESSIONNELS
DÉDIÉS À LA R&D



LA MARQUE MONOPOL

La marque MONOPOL, créée en 1937, est, depuis longtemps, un symbole de qualité et de performance dans les revêtements pour carrosserie industrielle, verre et industrie générale. La connaissance accumulée dans ces domaines offre une expertise nécessaire pour aider nos clients à relever les défis d'une activité de plus en plus exigeante.

Le Monopol Cromatic System a soutenu la construction d'un solide réseau de distributeurs, qui contribue significativement à la reconnaissance de l'excellence de nos produits par les professionnels qui utilisent les revêtements techniques.





PORTUGAL

Av de Dom Mendo nº831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal
T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com
www.cin.com

ESPAGNE

P. I. Can Milans - Riera Seca, 1
08110 Montcada i Reixac - España
T +34 900 992 840
customerservice.es@cin.com

Calle Germans Valls, s/n, P. I. Gaserans
17450 Hostalric - Girona - España
T +34 972 86 55 90
soritec@soritec.com

FRANCE

56 Allée Bernard Palissy - ZI des Auréats
26000 Valence - France
T +33 (0) 475 442 117
monopol@monopol-sa.com

ANGOLA

R. Pedro Álvares Cabral, nº 21
Cx Postal 788 - Benguela - Angola
T +244 272 235 059
customerservice.ao@cin.com

MEXIQUE

Autopista Mexico Querétaro Km. 37.5 No. 5010
Cond. Ind. Cuamatlan Cuautilian Izcalli - C.P.
54730 - Mexico
Tél. + 52 55 11131920/11135611

MOZAMBIQUE

Av. das Indústrias, 2507
Machava - Moçambique
T +258 21 748 012
customerservice.mz@cin.com

POLOGNE

ul. Parkowa 63A
05-806 Peçice Male
T +48 22 8 68 10 68 - T +48 518 194 418
customerservice.pl@cin.com

AFRIQUE DU SUD

ZA - 4 Swartberg Road
Airport Park, Germiston
Alrode South - Alberton - Johannesburg
T +27 (0)11 824 0163 - customerservice.za@cin.com